

CLEAN II: Reines Licht, auf das man sich verlassen kann

Es gibt Situationen, in denen ist Licht in seiner reinsten Form gefragt: Wenn Menschen hochkonzentriert sein müssen. Wenn Hygiene und Resistenz oberstes Gebot sind. Wenn Räume bis in den letzten Winkel brillant ausgeleuchtet werden. In der Klinik, im Labor, in der Lebensmittelproduktion. Auf diese besonderen Beleuchtungsaufgaben antwortet Zumtobels CLEAN II in den Ausführungen supreme und industry. Mit ihrer ultrasensitiven und zurückgenommenen Form konzentriert sie sich aufs Entscheidende: Reines Licht. Auch unterstützt durch die tunableWhite-Technologie für perfekte Weißlichtqualität.

Dornbirn, 7. Mai 2020 – Formal gibt [CLEAN II](#) dem Licht den optimalen Rahmen. Die zweite Generation führt mit höchstem technologischem Anspruch die DNA der schon lange zum Portfolio von Zumtobel gehörenden CLEAN-Leuchtenfamilie fort. Mit ihrem schlanken Aufbau fügt sie sich nahtlos in jede räumliche Voraussetzung und Anforderung ein. Gerade in Laboren, Krankenhäusern und industriellen Produktionen laufen die Lebensadern der technischen Ausstattung in der Decke und der vorhandene Installationsraum muss effizient genutzt werden. In der Praxis erleichtert die reduzierte Leuchtenhöhe die Installation und die Wartung. Für die Planer bedeutet sie mehr Freiheit bei der Konzeption. Und durch das durchweg formschlüssige und glatte Ineinandergreifen aller Bauteile ist das Design eine Antwort auf strenge Hygienevorschriften.

CLEAN II supreme: Aktiv steuerbare Beleuchtung für medizinische Arbeitsbereiche

In medizinischen Institutionen wie Laboren, Operationssälen und Krankenhäusern muss sich das Licht auf viele spezifischen Anforderungen der Nutzer einstellen. Bei chirurgischen Eingriffen ist beispielsweise die Ausleuchtung des OP-Feldes mit breitbandigem Weißlicht gefragt, während in den Bettzimmern oder bei der Intensivversorgung eine dynamisch gesteuerte Lichtfarbe zwischen kalt und warm den Biorhythmus der Patienten aktiv unterstützen kann. Durch die Integration der tunableWhite-Technologie reagiert CLEAN II supreme optimal auf alle Umgebungen. Lichtfarben und Lichtstärken der LEDs werden über exakt kalibrierte Treiber gesteuert, die bei jeder Lichttemperatur und -intensität für einen konstanten Lumen-Output sorgen. Durch die doppelt-asymmetrische Lichtverteilung kann Weißlicht auf die Sekundärlichtfarben Blau oder Grün umgeschaltet werden: Asymmetrie in der Lichtverteilung verhindert die direkte Blendung, die Überanstrengung der Augen und ist eine optimale Lösung für präzise und störfreie Arbeitssituationen in ansonsten abgedunkelten Räumen.

Im Reinraum: Form folgt Funktion

Der technische Aufbau von CLEAN II supreme berücksichtigt Planung, Montage und Wartung unter besonderen Einsatzbedingungen. Über ein Klick-System können neue Leuchten effizient

installiert werden. Gleichzeitig erlaubt es den schnellen Austausch von Treibern und Leuchtmitteln. Geschäumte Dichtungen zur Front und zur Rückseite schützen vor Staub, Wasser und Dampf. Der optionale Zugang über die Rückseite in der Ausführung CLEAN II supreme ST ist auf den Einsatz in Reinräumen maßgeschneidert und kann genutzt werden, um Wartungen ohne Betreten des Raumes durchzuführen. Hier lässt sich auch die Light Engine mit Seitenbeleuchtungstechnik herausnehmen und austauschen. Die Vorderseite baut sich aus einer optischen Folie, einer mikropyramidalen Optik und der hochweißen Glasabdeckung auf. Das hochtemperaturbehandelte Einscheiben-Sicherheitsglas mit dreimal höherer Bruchfestigkeit ist porenfrei, schmutzabweisend und antistatisch. Keime und Bakterien finden so keine Möglichkeit sich festzusetzen. Sowohl das Glas, als auch das pulverbeschichtete Stahlgehäuse sind leicht zu reinigen und selbst bei der Verwendung aggressiver Reinigungsmittel beständig.

Aus jedem Winkel präzises Licht

Was CLEAN II supreme besonders auszeichnet, ist ihre MPO+ Technologie. Sie sitzt zwischen Glas und Folie und lenkt das Licht präzise bei gleichzeitiger Reduktion der Blendung. Ihr Geheimnis steckt in der mikropyramidalen Optik, die das LED-Licht über eine Diffusorschicht homogen aufbricht, angenehm verteilt und für eine hohe Lichtausbeute sorgt. Die patentierte Optik bringt diffuses und gerichtetes Licht in Balance und sorgt für eine brillante Durchflutung der Räume. Für ein hochpräzises Lichtergebnis ohne Kontrastüberlagerungen, dass das medizinische Personal bei seinen anspruchsvollen Aufgaben optimal unterstützt.

CLEAN II industry: Hygienisches Design für industrielle Reinraumtechnik

Die Einbau- und Anbauleuchten der Industrielinie setzen statt auf gehärtetes Mineralglas auf eine Abdeckung aus Acrylglas. PMMA wird in einem Thermoprozess in seine endgültige Form gebracht, was auch schräge Flächen und Hinterschneidungen erlaubt. Die Abdeckung ist so hochpräzise ausgeführt, dass sie eine undurchlässige Verbindung mit dem Stahlgehäuse eingeht. Das Ergebnis ist resistent gemäß des Schutzgrades IP 65. Damit ist CLEAN II industry gegen Staubeintritt, Wasser sowie Dampf geschützt und resistent gegen chemische und alkalische Lösungen. Auf der ästhetisch-funktionalen Seite sorgen die PMMA-Abdeckung für eine ausgezeichnete optische Lichtverteilung und hochwertige LEDs auf Basis eines Keramikchips für exzellentes Wärmemanagement. Wo Hygiene und Staubfreiheit zum alltäglichen Standard gehören und hohe Anforderungen an die Widerstandsfähigkeit der Raumausstattung gestellt werden, antwortet die industry-Serie auf alle Bedingungen. In verschiedenen Ausführungen, als quadratisches oder rechteckiges Paneel, deckenintegriert, aufgesetzt oder als Top Mount, passt sie sich in jede architektonische Umgebung ein – als perfekte Beleuchtungslösung in der Lebensmittelindustrie, in Großküchen, der Pharmaproduktion und allen anderen Reinräumen.

Bildunterschriften:

(Photo Credits: Zumtobel)



Bild 1: Die MPO+ Technik der CLEAN II supreme bricht das Licht definiert, lenkt es dahin, wo es gebraucht wird und sorgt bei bester Entblendung für eine lichtdurchflutete Architektur.



Bild 2: Die platzsparende Light Engine der CLEAN II supreme erlaubt eine reduzierte Leuchtenhöhe. Das vorgespannte Schutzglas bietet eine leicht zu reinigende und chemikalienbeständige Abdeckung.



Bild 3: Das thermogeformte Acrylglas der CLEAN II industry ist so exakt ausgeführt, dass es eine undurchlässige Verbindung mit dem Stahlgehäuse bildet.



Bild 4: CLEAN II industry ist die perfekte Beleuchtungslösung in der Lebensmittelindustrie, in Großküchen, der Pharmaproduktion und allen anderen Reinräumen.

Pressekontakt:

Zumtobel Lighting GmbH
Simone Deitmer
Schweizer Strasse 30
6851 Dornbirn/Austria

Tel: +43 (0) 644 80892 2104
simone.deitmer@zumtobelgroup.com

ZG Licht Süd GmbH
Verena Heidsiek-Schmitt
Lead Management Marketing Germany
Landsberger Str. 404
80687 München

Tel: +49 175 523 2108
Verena.Heidsiek-Schmitt@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

ZG Lighting Austria GmbH
Gudrun Schach
Marketing & Communications Manager Austria
Wagramer Strasse 19
1220 Wien

Tel: +43 664 80892 4030
Gudrun.Schach@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

Vertrieb Deutschland, Österreich, Schweiz:

ZG Licht Süd GmbH
Beratungszentrum Frankfurt
Carl-Benz-Straße 21
60386 Frankfurt / Mannheim

Tel: +49 69 26 48 89 0
Fax: +49 69 69 26 48 89 80
info.de@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.de

ZG Lighting Austria GmbH
Beratungszentrum Wien, Niederösterreich,
Burgenland
Wagramer Straße 19
A-1220 Wien

Tel: +43 1 258 2601 0
Fax: +43 1 258 2601 82845
info.at@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.at

Zumtobel Licht AG
Thurgauerstrasse 39
CH-8050 Zürich

Tel: +41 44 305 35 35
Fax: +41 44 305 35 36
info.ch@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.ch

Über Zumtobel

Lichtlösungen in vollendeter Perfektion und Qualität zu kreieren, ist unsere Leidenschaft. Uns leitet das Bewusstsein, dass das richtige Licht in der Architektur zu jeder Tages- und Nachtzeit die richtige Atmosphäre schaffen kann. Maßgeschneidert auf die individuellen Bedürfnisse des Menschen, wird Licht zum Erlebnis. Für unnachahmliches, zeitloses Design gehen wir stets neue Wege und werden dabei von einem einzigartigen Gestaltungsanspruch geleitet. Während wir an der Beleuchtung von morgen arbeiten, treibt uns unsere innovative Unternehmensphilosophie an, die Ästhetik des Lichts kontinuierlich zu verbessern. Mit Leidenschaft, Anmut und dem Avantgarde-Gedanken verfolgen wir stets das Ziel, die Lebensqualität des Menschen durch Licht zu verbessern. Zumtobel ist eine Marke der Zumtobel Group AG mit Konzernsitz in Dornbirn, Vorarlberg (Österreich).

Zumtobel. Das Licht.